

Tubi a parete corrugata – Drenobar TNT



Features

Tubo rigido corrugato in polietilene alta densità PEHD, fabbricato con doppia parete, liscio internamente. DRENOBAR trova applicazione nel settore dei drenaggi di terreni, in agricoltura, nella realizzazione di opere di tipo infrastrutturale, nel drenaggio dei campi sportivi. DRENOBAR si caratterizza per l'alta rigidità anulare (classe SN8 KN/m²), per la sua resistenza agli agenti chimici e batterici e per la semplicità e velocità del sistema di giunzione con manicotti dotati di alette anti-sfilamento. DRENOBAR è fessurato a 240° con 5 file di fessure di captazione. Colore esterno/interno: nero/nero o nero/grigio. Con successivo rivestimento esterno in TNT da 150 gr

Dimension

Dal DN 125 al DN 400 in barre da 6 m

Product informations

Commercial name: Tubi a parete corrugata - Drenobar TNT

Material: PE

PSV da Raccolta Differenziata

Recycled total	Post-consumer recycled	Pre-consumer recycled	By-product total	External by-product	Internal by-product	Virgin material
60%	60%	--	--	--	--	40%

Producer informations

RICCINI SRL

VIA LOREDANA, 34, SAN MARTINO IN CAMPO, Perugia, Umbria, Italia

Telephone: 075 591031

Mail: laboratorio@riccini.it

Website: www.riccini.it

February 09, 2026