

Tubi a parete corrugata – Drenobar



Features

Tubo rigido corrugato in polietilene alta densità PEHD, fabbricato con doppia parete, liscio internamente. DRENOBAR trova applicazione nel settore dei drenaggi di terreni, in agricoltura, nella realizzazione di opere di tipo infrastrutturale, nel drenaggio dei campi sportivi. DRENOBAR si caratterizza per l'alta rigidità anulare (classe SN8 KN/m²), per la sua resistenza agli agenti chimici e batterici e per la semplicità e velocità del sistema di giunzione con manicotti dotati di alette anti-sfilamento. DRENOBAR è fessurato a 240° con 5 file di fessure di captazione. Colore esterno/interno: nero/nero

.....

Dimension

Dal DN 110 al DN 200 in barre da 6 m

.....

Product informations

Commercial name: Tubi a parete corrugata - Drenobar

Material: PE

PSV da Raccolta Differenziata

Recycled total	Post-consumer recycled	Pre-consumer recycled	By-product total	External by-product	Internal by-product	Virgin material
60%	60%	--	--	--	--	40%

Productor informations

RICCINI SRL

VIA LOREDANA, 34, SAN MARTINO IN CAMPO, Perugia, Umbria, Italia

Telephone: 075 591031

Mail: laboratorio@riccini.it

Website: www.riccini.it

February 09, 2026