

Cassa a rendere impilabili – Industriale H.25



Caratteristiche

Cassa di tipo a rendere impilabile. Disponibile nelle versioni aperta, semichiusa e chiusa. Tutti i contenitori sono costruiti in plastica e offrono garanzie di igiene assolutamente superiore. A richiesta per alimenti o ortofrutta. La plastica non si deteriora, non assorbe liquidi ed odori e non li trasmette ai cibi. Tutti i contenitori sono costruiti in materiale plastico riutilizzabile e riciclabile. I contenitori sono costruiti con materiali che impediscono la formazione delle muffe dannose per qualsiasi prodotto. Informazioni stampate a norma di legge sulla cassa, hanno impressi i marchi che la legge impone e sono accettati in tutti i Paesi della Comunità Economica Europea ed extra CEE. I contenitori, sia pieni che vuoti, sono impilabili e pallettizzabili, per facilitarne il trasporto e lo stoccaggio. Si possono disporre uno sull'altro nella massima sicurezza e stabilità. Sono avvolti con film estensibile antipolvere Tara stampata sulla cassa. Disponibile coperchio. Colori: grigio, altri colori a richiesta

Dimensioni

60 cm x 40 cm x 25 cm. Capacità utile: 50 L Portata massima: 30 kg Tara versione aperta gr. 2.100 ± 5% Tara versione semichiusa gr. 2.200 ± 5% Tara versione chiusa gr. 2.400 ± 5%

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Cassa a rendere impilabili - Industriale H.25

Materiale: HDPE

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
100%	100%	--	--	--	--	--

Informazioni produttore

PENTA-PLAST SRL

VIA DELL'ARTIGIANATO 3 ZA ROMAGNANO, S. AGATA FELTRIA, Rimini, Emilia Romagna, Italia

Telefono: 0547 699040

Mail: info@pentaplast.it

Sito web: <http://www.pentaplast.it/ita/pages/index.html>

Marzo 09, 2023