

Contenitore da raccolta differenziata – Omikron 200 Ind. RPP



Caratteristiche

Disponibili nelle versioni 70, 100 e 200 litri. Sono utilizzabili in tutti i settori dove è necessario movimentare e stoccare elevate quantità di masse fluide, impasti e polveri, dall'industria farmaceutica, agroalimentare, negli ipermercati e nel settore tessile. Sono disponibili anche le versioni ad uso alimentare. Sono resistenti, forcabili, pallettizzabili, sovrapponibili con le alette ribaltabili, carrellabili. Sono antiurto, inattaccabili da acidi, grassi e solventi. Adatti allo stoccaggio e alla movimentazione. Resistenti a temperature tra -10°C e 100°C. Sono inseribili e vuoti riducono gli ingombri. Colori: grigio, verde, blu, nero

Dimensioni

800 mm x 600 mm x 550 mm

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Contenitore da raccolta differenziata - Omikron 200 Ind. RPP

Materiale: PP

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
99%	--	--	--	--	--	--

Informazioni produttore

MARTINI ALFREDO SPA

VIA C.I.E. 43, TURATE, Como, Lombardia, Italia

Telefono: 02 9639421

Mail: martini@martinialfredo.it

Sito web: www.martinialfredo.it

Marzo 09, 2023