

Contenitore da raccolta differenziata – Omikron 120 Ind. RPP



Caratteristiche

Sono utilizzabili in tutti i settori dove è necessario movimentare e stoccare elevate quantità di masse fluide, impasti e polveri, dall'industria farmaceutica, agroalimentare, negli ipermercati e nel settore tessile. Sono resistenti, forcabili, pallettizzabili, sovrapponibili, carrellabili. Sono antiurto, inattaccabili da acidi, grassi e solventi. Adatti allo stoccaggio e alla movimentazione. Resistenti a temperature tra -10°C e 100°C. Sono inseribili e vuoti riducono gli ingombri. Colore grigio industriale.

Dimensioni

780 cm x 375 cm x 560 cm

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Contenitore da raccolta differenziata - Omikron 120 Ind. RPP

Materiale: PP

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
100%	100%	--	--	--	--	--

Informazioni produttore

MARTINI ALFREDO SPA

VIA C.I.E. 43, TURATE, Como, Lombardia, Italia

Telefono: 02 9639421

Mail: martini@martinialfredo.it

Sito web: www.martinialfredo.it

Marzo 09, 2023