

## Contenitore per la raccolta differenziata – Napo 50L



### Caratteristiche

Contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti residuali e del secco riciclabile. Particolarmente robusto, ha i suoi punti caratteristici nel bordo rinforzato e nelle ampie maniglie per una facile movimentazione. Trattato contro i raggi UV. Ha forma di tronco-piramidale a base quadrata con spigoli arrotondati, superficie interna ed esterna completamente liscia, due prese sul fondo per te svuotamento, bordo superiore rinforzato per risvolto sacchi standard. Il coperchio è incernierato al fusto mediante due perni ad inserimento irreversibile in kit, apertura totale a 270 gradi. Ha due maniglie laterali, ampie, rinforzate ed ergonomiche a luce passante per una comoda presa dall'alto. Optional: kit di ruote piroettanti (diametro 40mm), adesivi forniti in kit, personalizzazioni stampate a caldo, numerazione progressiva o codice a barre per l'identificazione, serratura con chiave triangolare, feritoie per la raccolta selettiva dei materiali. Colori: arancio, blu, giallo, grigio, verde, altri colori su richiesta per quantitativi minimi.

### Dimensioni

502 mm x 433 mm x 520 mm. Capacità: 50 L

### Informazioni prodotto

**Nome commerciale:** Contenitore per la raccolta differenziata - Napo 50L

**Materiale:** PP

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
85%	85%	--	--	--	--	15%

## Informazioni produttore

**MATTIUSSI ECOLOGIA SRL**

VIA LINUSSIO, 80, UDINE, Udine, Friuli-Venezia-Giulia, Italia

Telefono: 0432 531521

Mail:

Sito web: [www.mattiussiecologia.com](http://www.mattiussiecologia.com)

Luglio 03, 2025