

Contenitore per la raccolta differenziata – Napo 70L



Caratteristiche

Contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti residuali e del secco riciclabile. Particolarmente robusto, ha i suoi punti caratteristici nel bordo rinforzato e nelle ampie maniglie per una facile movimentazione. Trattato contro i raggi UV. Ha forma di tronco-piramidale a base quadrata con spigoli arrotondati, superficie interna ed esterna completamente liscia, due prese sul fondo per lo svuotamento, bordo superiore rinforzato per il risvolto dei sacchi standard. Il coperchio è incernierato al fusto mediante due perni ad inserimento irreversibile in kit, apertura totale a 270 gradi. Ha due maniglie laterali, ampie, rinforzate ed ergonomiche a luce passante per una comoda presa dall'alto. Optional: kit di ruote piroettanti (diametro 40mm), adesivi forniti in kit, personalizzazioni stampate a caldo, numerazione progressiva o codice a barre per l'identificazione, serratura con chiave triangolare, feritoie per la raccolta selettiva dei materiali. Colori: arancio, blu, giallo, grigio, verde, altri colori su richiesta per quantitativi minimi.

Dimensioni

502 mm x 433 mm x 700 mm. Capacità: 70 L

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Contenitore per la raccolta differenziata - Napo 70L

Materiale: PP

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
96%	96%	--	--	--	--	4%

Informazioni produttore

MATTIUSSI ECOLOGIA SRL

VIA LINUSSIO, 80, UDINE, Udine, Friuli-Venezia-Giulia, Italia

Telefono: 0432 531521

Mail: agabbana@mattiussecologia.com

Sito web: www.mattiussecologia.com

Luglio 03, 2025