

## Contenitore per la raccolta differenziata – Napo 70L



### Caratteristiche

Contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti residuali e del secco riciclabile. Particolarmente robusto, ha i suoi punti caratteristici nel bordo rinforzato e nelle ampie maniglie per una facile movimentazione. Trattato contro i raggi UV. Ha forma di tronco-piramidale a base quadrata con spigoli arrotondati, superficie interna ed esterna completamente liscia, due prese sul fondo per lo svuotamento, bordo superiore rinforzato per il risvolto dei sacchi standard. Il coperchio è incernierato al fusto mediante due perni ad inserimento irreversibile in kit, apertura totale a 270 gradi. Ha due maniglie laterali, ampie, rinforzate ed ergonomiche a luce passante per una comoda presa dall'alto. Optional: kit di ruote piroettanti (diametro 40mm), adesivi forniti in kit, personalizzazioni stampate a caldo, numerazione progressiva o codice a barre per l'identificazione, serratura con chiave triangolare, feritoie per la raccolta selettiva dei materiali. Colori: arancio, blu, giallo, grigio, verde, altri colori su richiesta per quantitativi minimi.

---

### Dimensioni

502 mm x 433 mm x 700 mm. Capacità: 70 L

---

### Informazioni prodotto

**Nome commerciale:** Contenitore per la raccolta differenziata - Napo 70L

**Materiale:** PP

**PSV da Raccolta Differenziata**

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
87%	87%	--	--	--	--	13%

## Informazioni produttore

### **MATTIUSSI ECOLOGIA SRL**

VIA LINUSSIO, 80, UDINE, Udine, Friuli-Venezia-Giulia, Italia

Telefono: 0432 531521

Mail: [agabbana@mattiussecologia.com](mailto:agabbana@mattiussecologia.com)

Sito web: [www.mattiussecologia.com](http://www.mattiussecologia.com)

Giugno 18, 2024