Contenitore per la raccolta differenziata – Napo 70L

Caratteristiche

Contenitore per la raccolta differenziata dei rifiuti residuali e del secco riciclabile. Particolarmente robusto, ha i suoi punti caratteristici nel bordo rinforzato e nelle ampie maniglie per una facile movimentazione. Trattato contro i raggi UV. Ha forma di tronco-piramidale a base quadrata con spigoli arrotondati, superficie interna ed esterna completamente liscia, due prese sul fondo per te svuotamento, bordo superiore rinforzato per risvolto sacchi standard. Il coperchio è incernierato al fusto mediante due perni ad inserimento irreversibile lin kitl, apertura totale a 270 gradi. Ha due maniglie laterali, ampie, rinforzate ed ergonomiche a luce passante per una comoda presa dall'alto. Optional: kit di ruote piroettanti (diametro 40mm), adesivi forniti in kit, personalizzazioni stampate a caldo, numerazione progressiva o codice a barre per l'identificazione, serratura con chiave triangolare, feritoie per la raccolta selettiva dei materiali. Colori: arancio, blu, giallo, grigio, verde, altri colori su richiesta per quantitativi minimi.

Dimensioni

502 mm x 433 mm x 700 mm. Capacità: 70 L

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Contenitore per la raccolta differenziata - Napo 70L
Materiale: PP
PSV da Raccolta Differenziata

Tipo rifiuto	Origine rifiuto	Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
--	--	87%	87%	--	--	--	--	13%

IPPR - ISTITUTO PER LA PROMOZIONE DELLE PLASTICHE DA RICICLO
Via San Vittore 36, 20123 Milano - Tel: 02 43928225
E-mail: segreteria@ippr.it - Internet: www.ippr.it

Informazioni produttore

MATTIUSSI ECOLOGIA SRL
VIA LINUSSIO, 80, UDINE, Udine, Friuli-Venezia-Giulia, Italia
Telefono: 0432 531521
Mail: info@mattiussiecologia.com
Sito web: www.mattiussiecologia.com

Giugno 18, 2024