

Tubi a parete corrugata – Drenobar TNT



Caratteristiche

Tubo rigido corrugato in polietilene alta densità PEHD, fabbricato con doppia parete, liscio internamente. DRENOBAR trova applicazione nel settore dei drenaggi di terreni, in agricoltura, nella realizzazione di opere di tipo infrastrutturale, nel drenaggio dei campi sportivi. DRENOBAR si caratterizza per l'alta rigidità anulare (classe SN8 KN/m²), per la sua resistenza agli agenti chimici e batterici e per la semplicità e velocità del sistema di giunzione con manicotti dotati di alette anti-sfilamento. DRENOBAR è fessurato a 240° con 5 file di fessure di captazione. Colore esterno/interno: nero/nero o nero/grigio. Con successivo rivestimento esterno in TNT da 150 gr

Dimensioni

Dal DN 125 al DN 400 in barre da 6 m

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Tubi a parete corrugata - Drenobar TNT

Materiale: PE

PSV da Raccolta Differenziata

Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
60%	60%	--	--	--	--	40%

Informazioni produttore

RICCINI SRL

VIA LOREDANA, 34, SAN MARTINO IN CAMPO, Perugia, Umbria, Italia

Telefono: 075 591031

Mail: laboratorio@riccini.it

Sito web: www.riccini.it

Febbraio 09, 2026