Tubi a parete corrugata – Drenofilter



Caratteristiche

Tubo flessibile corrugato in polietilene alta densità PEHD, fabbricato con doppia parete, liscio internamente e pre-rivestito con filtro sintetico imputrescibile in TNT; rivestimento in geo-tessuto saldato con procedimento brevettato. DRENOFILTER trova applicazione nel settore dei drenaggi di terreni, in agricoltura, nella realizzazione di opere di tipo infrastrutturale, nel drenaggio dei campi sportivi, nelle opere di bonifica da dissesto idro-geologico, negli impianti di smaltimento rifiuti. DRENOFILTER si distingue, oltre che per l'estrema semplicità e rapidità di installazione (eseguibile anche con le comuni macchine posa-dreni), anche per la immediatezza ed affidabilità del sistema di giunzione con manicotti dotati di alette anti-sfilamento. DRENOFILTER è fessurato a 360° con 6 file di fessure di captazione. Colore esterno: grigio, verde o neroColore interno: neroCon successivo rivestimento esterno in TNT da 150 gr

Dimensioni

Dal DN 63 al DN 200 in rotoli da 50 m (o 25 m per DN 200)

Informazioni prodotto

Nome commerciale: Tubi a parete corrugata - Drenofilter
Materiale: PE
PSV da Raccolta Differenziata

Tipo rifiuto	Origine rifiuto	Totale riciclato	Riciclato post-consumo	Riciclato pre-consumo	Totale Sottoprodotto	Sottoprodotto esterno	Sottoprodotto interno	Materiale vergine
--	--	60%	60%	--	--	--	--	40%

IPPR - ISTITUTO PER LA PROMOZIONE DELLE PLASTICHE DA RICICLO
Via San Vittore 36, 20123 Milano - Tel: 02 43928225
E-mail: segreteria@ippr.it - Internet: www.ippr.it

Informazioni produttore

RICCINI SRL
VIA LOREDANA, 34, SAN MARTINO IN CAMPO, Perugia, Umbria, Italia
Telefono: 075 591031
Mail: info@riccini.it
Sito web: www.riccini.it

Febbraio 09, 2026